

Technický list

FS125

WINDOW FACADE SEAL PRO

Fasádní silikon Premium

05-12-2023 / V 1

Popis

FS125 je jednokomponentní nízkomodulární silikonový tmel, vhodný pro aplikace na většinu neporézních i porézních podkladů např. cihlu, beton, hliník, PVC, ocel, nerezová ocel, sklo a glazované povrchy.



Přednosti produktu

- Výborná přilnavost na široké spektrum podkladů
- Extrémně vysoká přípustná deformace tmelu
- Excelentní odolnost vůči povětrnostním podmínkám (předpokládaná životnost 20 let)

Tabulka přilnavosti

Povrch	Návrh primeru
ABS	+, AT105
Akrylátové sklo	+, AT105, AT106, AT120
Hliník	+
Eloxovaný hliník	+
Mosaz	+
Beton	+, AT101
Měď	+
Nerezová ocel	+, AT105, AT120
Smalt	+
Vláknitý cement	AT101
Železo	AT105
Dlaždice glazované	+
Dlaždice neglazované	+, AT101
Polykarbonát	+, AT105, AT106, AT120
EPS (nepěnový)	AT105
Polyester vyztužený skleněnými vlákny	+
Polypropylen	-
Omítka	AT101
PVC tvrdé	+, AT105, AT160
Sanitární akryl	+
Dřevo	+

+ Není nutný primer.

+, Testy ukázaly, že někdy, ale ne vždy, je nutný primer. To závisí na skutečném zatížení a aplikaci, na přesném složení podkladních ploch a jejich struktuře. Protože tyto vlivy většinou nelze předvídat, doporučujeme předběžné testy přilnavosti.

- Není doporučeno použití na tomto typu podkladu. Toto je obecné pravidlo pro substráty jako je polyetylen, butylová guma, neopren, EPDM, asfaltové nebo dehtové povrchy a přírodní kámen.

Technický list

FS125

WINDOW FACADE SEAL PRO

Technická specifikace

Prodloužení při přetržení	DIN EN ISO 8339	ca. 250% při 23°C (Metoda A)
Tvrdost Shore A	DIN 53505 ISO 868	ca. 24
Aplikační teplota		+5°C to +40°C
Klasifikace	ISO 11600	25 LM 25 LM CC (EN 15651-1) Třída 25 LM CC (EN 15651-2)
Rychlost vytvrzování		ca. 1-2 mm (první den)
Elastické zotavení	ISO 7389	ca. 90 % (Metoda A)
Modul při 100 % prodloužení	DIN EN ISO 8339	- ca. 0,4 N/mm ² při 23°C (Metoda A) - ca. 0,4 N/mm ² při -20°C (Metoda A) - ca. 0,5 N/mm ² při -30°C (Metoda A) - ca. 0,45 N/mm ² (DIN 53504), S2
Dovolená přetvořitelnost	ISO 11600	25%
Formování povrchové slupky		ca. 20-35 min. (23° C/50 r.h.)
Krátkodobá teplotní odolnost		-40 °C to +150 °C
Pevnost v tahu	DIN EN ISO 8339	ca. 0,5 N/mm ² při 23°C (Metoda A)
Změna objemu	ISO 10563	ca. 6 %
Objemová hustota	ISO1183-1	ca. 1,4 g/cm ³

Příprava

- Podklad musí být nosný, suchý, zbavený prachu a nečistot.
- Nesavé podklady s uzavřenými póry očistěte čistícím přípravkem AA404.
- V případě citlivých povrchů zředte čistící přípravek vodou (nutno vyzkoušet).
- Pro zlepšení přilnavosti tmelu na problematické porézní podklady použijte illbruck AT101 Primer
- Na plastech je možné použít pro zlepšení přilnavosti AA105 nebo AT106 či AT120.
- Další informace viz Tabulka primerů dále.

Aplikace

Příprava spár:

- Pro vytvoření optimální hloubky spáry je potřeba ji nejdříve vyplnit např. PE provazcem s uzavřenou strukturou buněk. Navíc vložením PE provazce zabráníme možnosti nežádoucího přilnutí následně aplikovaného silikonu na tři plochy (stěny spáry a její dno).
- V případě výplňového materiálu je nutné užít takový materiál, který je kompatibilní se silikonem ve smyslu normy DIN EN 26 927.
- Poměr šířky versus hloubky tmelu FS125 aplikovaného do spáry by měl být 2:1, přičemž minimální hloubka na porézní podklad by měla být 10 mm a 6 mm u neporézního podkladu.

Vyplnění spár:

- Pro dosažení opticky dokonalých spár doporučujeme olepit okraje spár vhodnou lepicí páskou. FS125 zatlačte do spáry tak, aby nevznikly vzduchové bublinky.
- Spáru beze zbytku vyplňte.
- Vyhazení těsnící hmoty proveďte stěrkou vhodného tvaru a použijte přitom prostředek AA300 (1 polévková lžíce na cca. 2

Technický list

FS125

WINDOW FACADE SEAL PRO

litry vody).

- Naředěný roztok naneste úsporně rozprašovačem na spoj.
- Vyhlazení provedte dříve, než se začne tvořit povrchová slupka. Lepicí pásku poté ihned odstraňte, abyste zamezili poškození tvořící se slupky.
- Nadbytečné množství roztoku poté pečlivě otřete.

Technický list

FS125

WINDOW FACADE SEAL PRO

Certifikace



Tremco CPG s.r.o.
Slezská 2526/113
130 00 Praha 3
Czechia
+420 296 565 333
prodej@tremcocpg.com